ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΕΜΠΟΡΙΚΟ & ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟ ΕΠΙΜΕΛΗΤΗΡΙΟ ΑΘΗΝΩΝ

Δ/ΝΣΗ: ΜΗΤΡΩΩΝ ΚΑΙ ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΑΚΩΝ ΣΥΣΤΗΜΑΤΩΝ
ΤΜΗΜΑ: ΜΗΤΡΩΟΥ / Υπηρεσία Γ.Ε.ΜΗ.
Πληροφορίες: ΛΙΟΔΑΚΗ ΕΜΜΑΝΟΥΕΛΑ
Τηλέφωνο: 2103382151

Αθήνα,12/09/2016
Αριθ.Πρωτ.:111384

ΑΝΑΚΟΙΝΩΣΗ

Καταχώρισης στο Γενικό Εμπορικό Μητρώο (Γ.Ε.ΜΗ.) στοιχείων της Ανώνυμης Εταιρείας με την επωνυμία **«ΚΛΙΝΙΚΗ ΠΑΝΑΓΙΑ Η ΓΡΗΓΟΡΟΥΣΑ - Π. ΚΑΡΑΓΟΥΛΙΑΜΟΣ ΑΝΩΝΥΜΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ»,** το διακριτικό τίτλο **«Π. ΚΑΡΑΓΟΥΛΙΑΜΟΣ Α.Ε.»** και αριθμό **ΓΕΜΗ 004997001000**, η οποία είχε Αρ. ΜΑΕ. **53219/01/ΑΤ/Β/02/424.**

Την **13/06/2016** καταχωρίσθηκε στο Γενικό Εμπορικό Μητρώο (Γ.Ε.ΜΗ.) με Κωδικό Αριθμό Καταχώρισης **754238** η από 30/06/2015 απόφαση της Τακτικής Γενικής Συνέλευσης των μετόχων της ανωνύμου εταιρείας με την επωνυμία **ΚΛΙΝΙΚΗ ΠΑΝΑΓΙΑ Η ΓΡΗΓΟΡΟΥΣΑ - Π. ΚΑΡΑΓΟΥΛΙΑΜΟΣ ΑΝΩΝΥΜΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ** και αριθμό ΓΕΜΗ **4997001000** (πρώην ΑρΜΑΕ 53219/01/ΑΤ/Β/02/424) σύμφωνα με την οποία:
Α) Εγκρίθηκαν οι ετήσιες οικονομικές καταστάσεις (ατομικές και ενοποιημένες), η έκθεση διαχείρισης του Διοικητικού Συμβουλίου και το πιστοποιητικό ελέγχου των ελεγκτών για τη χρήση 01/01/2014 έως 31/12/2014 οι οποίες είχαν καταχωριστεί στο ΓΕΜΗ την13/06/2016 με ΚΑΚ 754226
Β) Ορίστηκαν για τον έλεγχο των Οικονομικών καταστάσεων της χρήσης από 01/01/2015 έως 31/12/2015 οι παρακάτω:
Η ελεγκτική εταιρεία **ΣΥΝΕΡΓΑΖΟΜΕΝΟΙ ΟΡΚΩΤΟΙ ΛΟΓΙΣΤΕΣ Α.Ε.**, Φωκίωνος Νέγρη 3, Αρ. ΓΕΜΗ 1216601000 και συγκεκριμένα:
Ο κ**. Σύκας Νικόλαος** με Α.Μ. ΣΟΕΛ 27541.

Σχετικό έγγραφο Ελέγχου της Περιφέρειας Αττικής/ Π.Ε. Βορείου Τομέα Αθηνών (Α.Π. 25518/15δις-05/01/2016).

Με Εντολή Προέδρου ΕΒΕΑ
Ο ΕΙΔΙΚΟΣ ΣΥΜΒΟΥΛΟΣ

ΓΕΩΡΓΙΟΣ ΓΕΩΡΓΑΚΟΠΟΥΛΟΣ

Κοινοποίηση:
1.«ΚΛΙΝΙΚΗ ΠΑΝΑΓΙΑ Η ΓΡΗΓΟΡΟΥΣΑ - Π. ΚΑΡΑΓΟΥΛΙΑΜΟΣ ΑΝΩΝΥΜΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ»
Ηρακλείου 519,141 22,Ηράκλειο

2. Περιφέρεια Αττικής, ΠΕ Αθηνών Βόρειος Τομέας
Δ/νση Ανάπτυξης
Τμήμα Ανωνύμων Εταιριών
Λ. Μεσογείων 372, 15143, Αγ. Παρασκευή

Η γνησιότητα της παρούσας, μπορεί να ελεγχθεί, στην Ηλ. Δ/νση: *https://www.businessregistry.gr/* ***- επιλογή*** *«Δημοσιότητα».*