Signature Not Verified
Digitally signed by Chambers Central Association
Date: 2025.04.10 14:10:05 EEST
Reason: Automated Registration Process by Greek General Business Registry
Location: Athens

ΥΠΗΡΕΣΙΑ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗΣ ΚΑΙ ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ ΤΩΝ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΑΚΩΝ ΣΥΣΤΗΜΑΤΩΝ Γ.Ε.ΜΗ. ΚΑΙ ΥΜΣ

Αρμόδια Υπηρεσία ΓΕΜΗ: ΕΜΠΟΡΙΚΟ & ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟ ΕΠΙΜΕΛΗΤΗΡΙΟ ΑΘΗΝΩΝ

Τηλέφωνο: 2103604815-9

E-mail: info@acci.gr

Αθήνα,10/04/2025

Αριθ. Πρωτ.:3602812

ΑΝΑΚΟΙΝΩΣΗ

Αυτοματοποιημένης Καταχώρισης στο Γενικό Εμπορικό Μητρώο (Γ.Ε.ΜΗ.), στοιχείων της Ανώνυμης Εταιρείας με την επωνυμία **ARCHANGELOS ASSETS ΜΟΝΟΠΡΟΣΩΠΗ ΑΝΩΝΥΜΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ**, το διακριτικό τίτλο **ARCHANGELOS ASSETS A.E.** και αριθμό ΓΕΜΗ **183509401000**.

Την **10/04/2025** καταχωρήθηκε αυτοματοποιημένα στο Γενικό Εμπορικό Μητρώο (Γ.Ε.ΜΗ.), με **Κωδικό Αριθμό Καταχώρησης 5349249,** το από **08/04/2025 Πρακτικό του Διοικητικού Συμβουλίου** της Ανώνυμης Εταιρείας με την επωνυμία «ARCHANGELOS ASSETS ΜΟΝΟΠΡΟΣΩΠΗ ΑΝΩΝΥΜΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ», το διακριτικό τίτλο «ARCHANGELOS ASSETS A.E.» και αριθμό ΓΕΜΗ **183509401000**, από το οποίο προκύπτει η πιστοποίηση καταβολής αρχικού κεφαλαίου.

Την ίδια ημερομηνία καταχωρίσθηκε στο Γενικό Εμπορικό Μητρώο το πρακτικό του Διοικητικού Συμβουλίου το οποίο είναι συνημμένο και αποτελεί αναπόσπαστο μέρος της παρούσας ανακοίνωσης.

Η γνησιότητα του παρόντος μπορεί να επιβεβαιωθεί από το https://www.businessregistry.gr/publicity

Η παρούσα ανακοίνωση αποτελει προιόν αυτοματοποιημένης καταχώρισης δυνάμει της διάταξης του άρθρου 26 του ν.4919/2022 με μέριμνα και ευθύνη του υπόχρεου.

ΠΡΑΚΤΙΚΟ ΣΥΝΕΔΡΙΑΣΕΩΣ ΤΟΥ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΟΥ ΣΥΜΒΟΥΛΙΟΥ
ΤΗΣ ΕΤΑΙΡΕΙΑΣ ΜΕ ΤΗΝ ΕΠΩΝΥΜΙΑ
«ARCHANGELOS ASSETS ΜΟΝΟΠΡΟΣΩΠΗ ΑΝΩΝΥΜΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ»
ΑΦΜ 802828323 ΚΕΦΟΔΕ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΑρΓΕΜΗ: 183509401000
Συνεδρίαση της 8ης Απριλίου 2025

Στην Νέα Ερυθραία Αττικής, σήμερα 08.04.2025, ημέρα Τρίτη και ώρα 10:30π.μ. στα επί της οδού Μπουμπουλίνας αρ. 17 γραφεία της Ανώνυμης Εταιρείας με την επωνυμία «ARCHANGELOS ASSETS ΜΟΝΟΠΡΟΣΩΠΗ ΑΝΩΝΥΜΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ», συνήλθαν σε συνεδρίαση τα μέλη του Διοικητικού Συμβουλίου της Εταιρείας, μετά από πρόσκληση του Προέδρου αυτού κ. Μιχαήλ Πεγκλή.

Παρέστησαν τα μέλη του Δ.Σ. της Εταιρείας, ήτοι:

1. Μιχαήλ Πεγκλής - Πρόεδρος & Διευθύνων Σύμβουλος
2. Ελένη Πεγκλή - Μέλος
3. Πατρίτσα Στρόρα - Μέλος

Το Διοικητικό Συμβούλιο αφού διαπίστωσε την ύπαρξη απαρτίας, προχωρεί στη συζήτηση και λήψη αποφάσεων επί του μοναδικού θέματος της Ημερησίας Διάταξης:

Μοναδικό Θέμα: ***Πιστοποίηση καταβολής του ιδρυτικού μετοχικού κεφαλαίου της Εταιρείας***

Ο Πρόεδρος του Διοικητικού Συμβουλίου κ. Μιχαήλ Πεγκλής γνωρίζει στα μέλη ότι πραγματοποιήθηκε η κάλυψη του ιδρυτικού μετοχικού κεφαλαίου της Εταιρείας ποσού ενός εκατομμυρίου ευρώ (€ 1.000.000,00) με την εισφορά σε είδος του συνόλου των μετοχών των ανωνύμων εταιρειών με τις επωνυμίες «2020 ΜΟΝΟΠΡΟΣΩΠΗ Α.Ε.», με Α.Φ.Μ. 999399256, και Αρ. Γ.Ε.Μ.Η 005528601000 και της «ATHENSBNB ΚΤΗΜΑΤΙΚΗ Α.Ε.» με Α.Φ.Μ. 998547886 και Αρ. Γ.Ε.Μ.Η 008940001000.

Ειδικότερα, δυνάμει της από 31.03.2025 «*Έκθεσης Αποτίμησης της αξίας 16.000 κοινών ονομαστικών μετοχών της Ανώνυμης Εταιρείας ATHENSBNB ΚΤΗΜΑΤΙΚΗ ΑΝΩΝΥΜΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ και της αξίας 40.000 κοινών ονομαστικών μετοχών της Ανώνυμης Εταιρείας 2020 ΜΟΝΟΠΡΟΣΩΠΗ ΑΝΩΝΥΜΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ οι οποίες*

πρόκειται να αποτελέσουν εισφορά σε είδος για την κάλυψη του ιδρυτικού μετοχικού κεφαλαίου της υπό σύσταση Ανώνυμης Εταιρείας ARCHANGELOS ASSETS ΜΟΝΟΠΡΟΣΩΠΗ ΑΝΩΝΥΜΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ σύμφωνα με τις διατάξεις του άρθρου 17 του Ν. 4548/2018» της ελεγκτικής εταιρείας «DELTA PARTNERS ΟΡΚΩΤΟΙ ΕΛΕΓΚΤΕΣ ΛΟΓΙΣΤΕΣ Α.Ε.», η εύλογη αξία των συνολικά 16.000 κοινών ονομαστικών μετοχών της εταιρείας «ATHENSBNB ΚΤΗΜΑΤΙΚΗ ΑΝΩΝΥΜΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ», προσδιορίσθηκε συνολικά στο ποσό των **€ 11.554.220,00** ή € 722,13875 ανά εισφερόμενη μετοχή **και** η εύλογη αξία των συνολικά 40.000 κοινών ονομαστικών μετοχών της εταιρείας «2020 ΜΟΝΟΠΡΟΣΩΠΗ ΑΝΩΝΥΜΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ» προσδιορίσθηκε συνολικά στο ποσό των **€ 744.200,00** ή € 18,605 ανά εισφερόμενη μετοχή. Συνεπώς κατά την σύσταση της Εταιρείας εισφέρθηκε συνολική αξία ποσού **€ 12.298.420,00** λόγω της εισφοράς σε είδος των 16.000 κοινών ονομαστικών μετοχών της εταιρείας «ATHENSBNB ΚΤΗΜΑΤΙΚΗ ΑΝΩΝΥΜΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ» και των 40.000 κοινών ονομαστικών μετοχών της εταιρείας «2020 ΜΟΝΟΠΡΟΣΩΠΗ ΑΝΩΝΥΜΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ», εκ της οποίας ποσό € 1.000.000,00 κάλυψε πλήρως το ιδρυτικό μετοχικό κεφάλαιο της Εταιρείας και ποσό € 11.298.420,00 άχθηκε σε πίστωση του λογαριασμού των ιδίων κεφαλαίων «Διαφορά από έκδοση μετοχών υπέρ το άρτιο».

Επισημαίνεται, ότι η εν λόγω εισφορά σε είδος έλαβε χώρα σύμφωνα με τις διατάξεις των άρθρων 47-51 και 56 του Ν. 5162/2024 «Μέτρα για την ενίσχυση του εισοδήματος, φορολογικά κίνητρα για την καινοτομία και τους μετασχηματισμούς επιχειρήσεων και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ Α' 198/05-12-2024) με ανταλλαγή εταιρικών συμμετοχών, ήτοι με μεταβίβαση των 16.000 κοινών ονομαστικών μετοχών της εταιρείας «ATHENSBNB ΚΤΗΜΑΤΙΚΗ ΑΝΩΝΥΜΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ» και των 40.000 κοινών ονομαστικών μετοχών της εταιρείας «2020 ΜΟΝΟΠΡΟΣΩΠΗ ΑΝΩΝΥΜΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ» στην Εταιρεία έναντι ανταλλάγματος (της αξίας των ως άνω μετοχών) και συγκεκριμένα έναντι της έκδοσης και παραχώρησης στον εισφέροντα μέτοχο αυτών του συνόλου των 10.000 κοινών ονομαστικών μετοχών ονομαστικής αξίας € 100,00 εκάστης στις οποίες διαιρείται το ιδρυτικό μετοχικό κεφάλαιο της Εταιρείας.

Το Διοικητικό Συμβούλιο από τα προσκομισθέντα βιβλία και στοιχεία πιστοποιεί ομόφωνα το ακριβές των ανωτέρω και την πραγματοποίηση της ολοσχερούς κάλυψης του ιδρυτικού μετοχικού κεφαλαίου με την εισφορά σε είδος των 16.000 κοινών ονομαστικών μετοχών της εταιρείας «ATHENSBNB ΚΤΗΜΑΤΙΚΗ ΑΝΩΝΥΜΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ» και των 40.000 κοινών ονομαστικών μετοχών της εταιρείας «2020 ΜΟΝΟΠΡΟΣΩΠΗ ΑΝΩΝΥΜΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ» στην Εταιρεία, το οποίο ανέρχεται

συνολικά στο ποσό του ενός εκατομμυρίου ευρώ (€ 1.000.000,00), διηρημένο σε δέκα χιλιάδες (10.000) κοινές ονομαστικές μετοχές ονομαστικής αξίας εκατό ευρώ (€ 100,00) η καθεμία.

Τέλος, ο Πρόεδρος του Διοικητικού Συμβουλίου, δήλωσε ότι η ως άνω από 31.03.2025 «*Έκθεσης Αποτίμησης της αξίας 16.000 κοινών ονομαστικών μετοχών της Ανώνυμης Εταιρείας ATHENSBNB ΚΤΗΜΑΤΙΚΗ ΑΝΩΝΥΜΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ και της αξίας 40.000 κοινών ονομαστικών μετοχών της Ανώνυμης Εταιρείας 2020 ΜΟΝΟΠΡΟΣΩΠΗ ΑΝΩΝΥΜΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ οι οποίες πρόκειται να αποτελέσουν εισφορά σε είδος για την κάλυψη του ιδρυτικού μετοχικού κεφαλαίου της υπό σύσταση Ανώνυμης Εταιρείας ARCHANGELOS ASSETS ΜΟΝΟΠΡΟΣΩΠΗ ΑΝΩΝΥΜΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ σύμφωνα με τις διατάξεις του άρθρου 17 του Ν. 4548/2018*» της ελεγκτικής εταιρείας «DELTA PARTNERS ΟΡΚΩΤΟΙ ΕΛΕΓΚΤΕΣ ΛΟΓΙΣΤΕΣ Α.Ε.», υποβλήθηκε και αναρτήθηκε στην Δημοσιότητα του ΓΕΜΗ σύμφωνα με την ανακοίνωση του ΓΕΜΗ στις 8.4.2025 με κωδικό αριθμό καταχώρισης 5347279, όπως απαιτεί ο νόμος.

Αφού δεν υπάρχει άλλο θέμα για συζήτηση λύεται η συνεδρίαση και υπογράφεται το παρόν ως ακολούθως.

Ο Πρόεδρος του Δ.Σ. & Διευθύνων Σύμβουλος
Μιχαήλ Πεγκλής

Το Μέλος
Ελένη Πεγκλή

Το Μέλος
Πατρίτσα Στρόρα

Ακριβές Αντίγραφο
από το βιβλίο πρακτικών του Δ.Σ.
Νέα Ερυθραία, 08.04.2025
Ο Πρόεδρος του Δ.Σ.