Δ/ΝΣΗ: Γ.Ε.ΜΗ, ΑΕ, ΕΠΕ & Υ.Μ.Σ.
ΤΜΗΜΑ: Α' ΑΕ
Πληροφορίες: ΦΩΤΕΙΝΙΑ ΒΑΣΙΛΙΚΗ
Τηλέφωνο: 2103604815-9
E-mail: ae30@acci.gr

Αθήνα,13/02/2025
Αριθ. Πρωτ.: 3555016

ΑΝΑΚΟΙΝΩΣΗ

Καταχώρισης στο Γενικό Εμπορικό Μητρώο (Γ.Ε.ΜΗ.) και δημοσίευσης στο διαδικτυακό τόπο του Γ.Ε.ΜΗ., στοιχείων της ανώνυμης εταιρείας με την επωνυμία **ΠΑΤΡΙΝΑ ΑΝΩΝΥΜΗ ΤΕΧΝΙΚΗ - ΚΤΗΜΑΤΙΚΗ - ΟΙΚΟΔΟΜΙΚΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ**.

Την **13/02/2025** καταχωρίσθηκε στο Γενικό Εμπορικό Μητρώο (Γ.Ε.ΜΗ.) με Κωδικό Αριθμό Καταχώρισης **5282344** το από **04/12/2024** Πρακτικό του Διοικητικού Συμβουλίου της Ανώνυμης Εταιρίας με την επωνυμία **ΠΑΤΡΙΝΑ ΑΝΩΝΥΜΗ ΤΕΧΝΙΚΗ - ΚΤΗΜΑΤΙΚΗ - ΟΙΚΟΔΟΜΙΚΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ** και αριθμό ΓΕΜΗ **003141301000** σύμφωνα με το οποίο αποφασίστηκαν τα κάτωθι:

Κατόπιν της από 1.9.2024 Επιστολής περί οικειοθελούς παραιτήσεως του μέλους του Δ.Σ. κ. Αναστασίου Ροδόπουλου, τα μέλη του ΔΣ, δυνάμει του από 9.10.2024 Πρακτικού επιβεβαίωσαν την από 1.9.2024 αποχώρησή του Κ. Ροδόπουλου από το Δ.Σ.
Το ΔΣ αποφασίζει την αντικατάσταση του ανωτέρω μέλους, ορίζοντας νέο μέλος τον κ. Στέφανο Λέανδρο του Αργυρίου.
Κατόπιν των ανωτέρω, τα μέλη του Διοικητικού Συμβουλίου της Εταιρείας είναι τα εξής:
1. Αλέξανδρος Λέανδρος του Αργυρίου, ΑΦΜ 019376678, Δ.Ο.Υ Κηφισιάς, **Πρόεδρος και Διευθύνων Σύμβουλος.**
2. Ελένη Κοσσένα του Φιλίππου, με ΑΦΜ 118614421 Δ.Ο.Υ. ΙΓ Αθηνών, **Αντιπρόεδρος.**
3. Χανδρής Ιωάννης του Δημητρίου, ΑΦΜ: 011352103 Δ.Ο.Υ Κατοίκων Εξωτερικού, **Μέλος ΔΣ.**
4. Γεώργιος Νικολάου του Νικολάου, με Α.Φ.Μ: 302460114, Δ.Ο.Υ Κατοίκων Εξωτερικού, **Μέλος ΔΣ.**
5. Φίλιππος Λέανδρος του Αλεξάνδρου με Α.Φ.Μ 115747537, Δ.Ο.Υ Κηφισιάς, **Μέλος ΔΣ.**
6. Στέφανος Λέανδρος του Αργυρίου, ΑΦΜ:076141716, **Μέλος Δ.Σ.**

Η ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΗ ΤΗΣ Δ/ΝΣΗΣ

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ ΚΑΙ ΕΠΕΝΔΥΣΕΩΝ ΕΜΠΟΡΙΚΟ & ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟ ΕΠΙΜΕΛΗΤΗΡΙΟ ΑΘΗΝΩΝ

ΓΙΩΤΑ ΑΘΑΝΑΣΙΟΥ

Η γνησιότητα του παρόντος μπορεί να επιβεβαιωθεί από το https://www.businessregistry.gr/publicity.aspx