

Δ/ΝΣΗ: ΜΗΤΡΩΩΝ ΚΑΙ ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ
ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΑΚΩΝ ΣΥΣΤΗΜΑΤΩΝ
ΤΜΗΜΑ: ΜΗΤΡΩΟΥ / Υπηρεσία Γ.Ε.ΜΗ.

Πληροφορίες:
Τηλέφωνο: 210 3382 129 ή 128
Fax: 210 3617217

Αθήνα, **16/01/2016**
Αριθ. Πρωτ.: **47856**

Προς:
Το Εθνικό Τυπογραφείο
Συνημ.
Διπλότυπο Δ.Ο.Υ.

ΑΝΑΚΟΙΝΩΣΗ

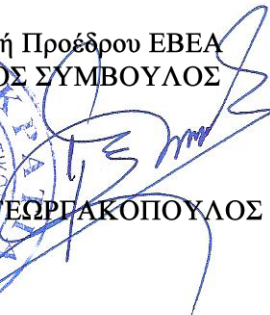
Καταχώρισης στο Γενικό Εμπορικό Μητρώο (Γ.Ε.ΜΗ.), στοιχείων της Ανώνυμης Εταιρείας με την επωνυμία **MEDICARE HELLAS ΑΝΩΝΥΜΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ ΕΜΠΟΡΙΑΣ ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΑΚΩΝ ΕΙΔΩΝ**, το διακριτικό τίτλο **MEDICARE HELLAS Α.Ε.** και αριθμό ΓΕΜΗ **000515101000**.

Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ
ΤΟΥ ΕΜΠΟΡΙΚΟΥ & ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟΥ ΕΠΙΜΕΛΗΤΗΡΙΟΥ ΑΘΗΝΩΝ
Ανακοινώνει ότι :

Την **16/06/2015** καταχωρήθηκαν στο Γενικό Εμπορικό Μητρώο (Γ.Ε.ΜΗ.), με **Κωδικό Αριθμό Καταχώρησης 517,837**, το από **30/06/2014** Πρακτικό της Τακτικής Γενικής Συνέλευσης των μετόχων της Ανώνυμης Εταιρείας με επωνυμία **MEDICARE HELLAS ΑΝΩΝΥΜΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ ΕΜΠΟΡΙΑΣ ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΑΚΩΝ ΕΙΔΩΝ** και αριθμό ΓΕΜΗ **000515101000**, που εδρεύει στον Δήμο **ΧΑΛΑΝΔΡΙΟΥ / ΑΤΤΙΚΗΣ**, σύμφωνα με το οποίο:

- Εγκρίθηκαν οι ετήσιες οικονομικές καταστάσεις, για την εταιρική χρήση της **01/01/2013 - 31/12/2013**.
- Εκλέχθηκαν για την επόμενη εταιρική χρήση της **01/01/2014 - 31/12/2014** ελεγκτές οι εξής:
- **ΩΡΙΩΝ ΟΡΚΩΤΟΙ ΕΛΕΓΚΤΕΣ ΛΟΓΙΣΤΕΣ Α.Ε.**
- Τακτικός - Ορκωτός: **ΝΙΦΟΡΟΠΟΥΛΟΣ ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ** του **ΙΩΑΝΝΗΣ** με Αριθμό ΣΟΕΛ **16541**
- Αναπληρωματικός - Ορκωτός: **ΛΩΛΑΣ ΦΩΤΙΟΣ** του **ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ** με Αριθμό ΣΟΕΛ **34011**

Σχετικό έγγραφο Ελέγχου της Περιφέρειας Αττικής, Π.Ε. **ΑΝΑΤΟΛΙΚΗΣ ΑΤΤΙΚΗΣ** (Αρ. Πρωτ.: **7939/15 - 11/05/2015**).

Με Εγτολή Προέδρου ΕΒΕΑ
Ο ΕΙΔΙΚΟΣ ΣΥΜΒΟΥΛΟΣ

ΓΕΩΡΓΙΟΣ ΓΕΩΡΓΑΚΟΠΟΥΛΟΣ

Κοινοποίηση:

1. MEDICARE HELLAS ΑΝΩΝΥΜΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ ΕΜΠΟΡΙΑΣ ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΑΚΩΝ ΕΙΔΩΝ

ΚΑΛΒΟΥ 2 & ΠΑΛΑΙΟΛΟΓΟΥ , ,

2. Περιφέρεια Αττικής - Γεν. Δ/ση Ανάπτυξης
Δ/ση Ανάπτυξης Π.Ε. ΑΝΑΤΟΛΙΚΗΣ ΑΤΤΙΚΗΣ
Τμήμα Ανωνύμων Εταιρειών
17ο Χλμ. Λ. Μαραθώνος 153 51 Παλλήνη

Η γνησιότητα της παρούσας, μπορεί να ελεγχθεί, στην Ηλ. Δ/ση: <https://www.businessregistry.gr/> - επιλογή «Δημοσιότητα».