ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ

ΕΠΙΜΕΛΗΤΗΡΙΟ ΜΕΣΣΗΝΙΑΣ
MESSINIAN CHAMBER OF COMMERCE & INDUSTRY

**ΤΜΗΜΑ: ΜΗΤΡΩΟΥ / ΥΠΗΡΕΣΙΑ Γ.Ε.ΜΗ.**
Πληροφορίες: Βασιλοπούλου Αναστασία
Τηλέφωνο: 2721062200
Fax: 2721062229, 82741
E-mail: info@mcci.gr, info@messinianchamber.gr

Καλαμάτα, 02/07/2021
Αριθ. Πρωτ.: 2394615

## ΑΝΑΚΟΙΝΩΣΗ

Καταχώρισης στο Γενικό Εμπορικό Μητρώο (Γ.Ε.ΜΗ.) στοιχείων της Ανώνυμης Εταιρείας με την επωνυμία **«ΑΝΟΔΙΚΗ ΑΝΩΝΥΜΗ ΕΜΠΟΡΙΚΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ ΕΜΠΟΡΙΑΣ ΚΑΙ ΑΝΤΙΠΡΟΣΩΠΕΥΣΗΣ ΚΑΤΑΝΑΛΩΤΙΚΩΝ ΕΙΔΩΝ»,** διακριτικό τίτλο **«ΑΝΟΔΙΚΗ Α.Ε.»** και αριθμό ΓΕΜΗ **14774145000**.

Την **02/07/2021** καταχωρήθηκαν στο Γενικό Εμπορικό Μητρώο (Γ.Ε.ΜΗ.) τα κατωτέρω στοιχεία της Ανώνυμης Εταιρείας με την επωνυμία **«ΑΝΟΔΙΚΗ ΑΝΩΝΥΜΗ ΕΜΠΟΡΙΚΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ ΕΜΠΟΡΙΑΣ ΚΑΙ ΑΝΤΙΠΡΟΣΩΠΕΥΣΗΣ ΚΑΤΑΝΑΛΩΤΙΚΩΝ ΕΙΔΩΝ»,** διακριτικό τίτλο **«ΑΝΟΔΙΚΗ Α.Ε.»** και αριθμό ΓΕΜΗ **14774145000,** η οποία εδρεύει στο Δήμο Καλαμάτας, Ν. Μεσσηνίας *(8ο χλμ Καλαμάτας-Μεσσήνης, 24100 Καλαμάτα):*

**Α.** Με **Κωδικό Αριθμό Καταχώρισης 2574528,** η από 22/06/2021 απόφαση της Έκτακτης Αυτόκλητης Γενικής Συνέλευσης των Μετόχων της, σύμφωνα με την οποία εκλέχθηκε το νέο Διοικητικό Συμβούλιο της εταιρείας.

**Β.** Με **Κωδικό Αριθμό Καταχώρισης 2574529,** το από 24/06/2021 πρακτικό του Διοικητικού Συμβουλίου της εταιρείας, σύμφωνα με το οποίο το Διοικητικό Συμβούλιο που εκλέχθηκε από την ανωτέρω Έκτακτη Αυτόκλητη Γενική Συνέλευση, συγκροτήθηκε σε σώμα και χορηγήθηκαν δικαιώματα εκπροσώπησης και δέσμευσης της εταιρείας ως εξής:

1. **Ουρανία Ευθυμιάδη** του Βασιλείου και της Αρετής, ιδιωτική υπάλληλος, γεννηθείσα στον Παλαμά Καρδίτσας το έτος 1973, κάτοικος Αργυρούπολης Αττικής, οδός Ειρήνης αριθμ. 8, κάτοχος του με αριθμ. ΑΜ 630119/5.8.2016 δελτίου ταυτότητας του Τ.Α. Αργυρούπολης Αττικής, με Α.Φ.Μ. 067082726 Δ.Ο.Υ. Αργυρούπολης, **Πρόεδρος του Δ.Σ.**
2. **Ευθυμιάδης Βασίλειος** του Ευαγγέλου και της Ελένης, έμπορος, γεννημένος στον Παλαμά Καρδίτσας το έτος 1939, κάτοικος Αργυρούπολης Αττικής, οδός Ειρήνης αριθμ.8, κάτοχος του με αριθμ. Κ 291773/20.3.1976 δελτίου ταυτότητας του Α.Τ. Αργυρούπολης Αττικής, με Α.Φ.Μ. 006829148, Δ.Ο.Υ. Αργυρούπολης, **Αντιπρόεδρος του Δ.Σ.**
3. **Ευθυμιάδη Αρετή** του Κωνσταντίνου και της Πηνελόπης, ανεπάγγελτος, γεννημένη στο Βυθό Πενταλόφου Κοζάνης το έτος 1944, κάτοικος Αργυρούπολης Αττικής, οδός Ειρήνης αριθμ.8, κάτοχος του με αριθμ. Θ 610667/18.12.69 Δελτίου Ταυτότητας του Α.Τ. Παλαμά Καρδίτσας, με Α.Φ.Μ. 132704001 Δ.Ο.Υ. Αργυρούπολης, **Μέλος του Δ.Σ.**

Η **θητεία** του Διοικητικού Συμβουλίου της Εταιρείας ορίζεται **εξαετής (6 έτη),** ήτοι μέχρι **30/06/2027.**

**ΔΙΟΡΙΣΜΟΣ ΔΙΕΥΘΥΝΟΝΤΑ ΣΥΜΒΟΥΛΟΥ**

Τα μέλη του Δ.Σ. αποφασίζουν ομοφώνως όπως διορίσουν με μισθωτή εργασία την **Πηνελόπη Ευθυμιάδη του Βασιλείου και της Αρετής**, ιδιωτική υπάλληλος, γεννηθείσα στον Παλαμά Καρδίτσας το έτος 1971, κάτοικος Αργυρούπολης Αττικής, οδός Ειρήνης αριθμ. 8, κάτοχος του με αριθμ. Ξ

458887/9.6.86 δελτίου ταυτότητας του Α.Τ. Αργυρούπολης Αττικής, με Α.Φ.Μ. 075991018, Δ.Ο.Υ. Αργυρούπολης, **Διευθύνουσα Σύμβουλος της εταιρίας από την 1/7/2021.**

**Εκπροσώπηση της εταιρείας - Παροχή δικαιωμάτων εκπροσώπησης και δέσμευσης της εταιρείας.**

Το Δ.Σ. εξουσιοδοτεί την Ουρανία Ευθυμιάδη του Βασιλείου, Πρόεδρο του Δ.Σ. και την Διευθύνουσα Σύμβουλο Πηνελόπη Ευθυμιάδη, όπως από κοινού ή και η κάθε μία ξεχωριστά δεσμεύουν την εταιρεία και αναλαμβάνουν πάσης φύσεως υποχρεώσεις για λογαριασμό της εταιρείας, αναλαμβάνουν χρήματα, χρεόγραφα, μερισματαποδείξεις και τοκομερίδια εισπράττουν χρήματα εμβαζόμενα ή οπουδήποτε οφειλόμενα στην εταιρεία, να εκδίδουν, αποδέχονται, οπισθογραφούν και εξοφλούν συναλλαγματικές, γραμμάτια εις διαταγή και επιταγές, παραλαμβάνουν φορτωτικές, συνάπτουν μετά τραπεζών συμβάσεις για το άνοιγμα ενέγγυων πιστώσεων, εκδόσεις εγγυητικών επιστολών υπέρ της εταιρείας, ή υπέρ οποιουδήποτε τρίτου νομικού ή φυσικού προσώπου, να υπογράφουν μισθώσεις χρηματοδοτικής μίσθωσης, εισπράττουν φορτωτικές μετά ενέγγυου προκαταβολής, μισθώνουν θυρίδες θησαυροφυλακίου, χορηγήσεις δανείων προς την εταιρεία, πιστώσεις δι' ανοικτού λογαριασμού επί προσωπικής ασφάλειας και την αύξηση των ήδη υφισταμένων πιστώσεων ή και ασφαλισμένων με υποθήκες ή γραμμάτια ή και κάθε είδους ενεχύρου και να κάνουν χορήγηση αυτών (είτε δια επιταγών, είτε δια εντολών, είτε δια αποδείξεως λήψης χρημάτων) ως και των υπό της εταιρείας μισθωμένων χρηματοκιβωτίων, παρέχουν έμπρακτο ασφάλεια προς εξασφάλιση απαιτήσεων γενικά κατά της εταιρείας επί κινητών ή ακινήτων, ήτοι ενεχύρου πάσης φύσεως υποθήκης προσημείωσης. Παρέχουν εγγυήσεις εκ μέρους της εταιρείας και για λογαριασμό της υπέρ οποιουδήποτε τρίτου νομικού ή φυσικού προσώπου, να αναλαμβάνουν τα εις ενέχυρο δοθέντα και να χορηγούν απαλλαγές από εγγυητικές επιστολές, να συνάπτουν μισθώσεις χρηματοκιβωτίων, να κάνουν χρήση αυτών, να λύουν μισθώσεις. Επίσης να εκπροσωπούν την εταιρεία για όλα τα θέματα ή συναλλαγές που έχουν σχέση με Ν.Π.Δ.Δ. και Ν.Π.Ι.Δ., όπως Υπουργεία, Τράπεζες, Δημόσια Ταμεία, Εφορίες, Δημόσιους Οργανισμούς και Επιχειρήσεις, Φορείς Τοπικής Αυτοδιοίκησης, Δικαστήρια, καθώς και κάθε ιδιωτική εταιρεία ή φυσικό πρόσωπο.

**Η καταχώρηση έγινε μετά από «έλεγχο πληρότητας», όπως ορίζεται στη διάταξη του άρθρου 85, παρ. 2ε του Ν.4635/2019 (ΦΕΚ 167/Α).**

**Ο ΑΝΑΠΛ. ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΟΣ Δ/ΝΣΗΣ**

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ * ΕΠΙΜΕΛΗΤΗΡΙΟ ΜΕΣΣΗΝΙΑΣ * ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ

**ΚΑΛΛΙΚΡΑΤΗΣ ΓΙΑΝΝΙΟΣ**

*Η γνησιότητα του παρόντος μπορεί να επιβεβαιωθεί από το https://www.businessregistry.gr/publicity.aspx*