ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ

ΤΜΗΜΑ: ΜΗΤΡΩΟΥ / ΥΠΗΡΕΣΙΑ Γ.Ε.ΜΗ.
Πληροφορίες: Βασιλοπούλου Αναστασία
Τηλέφωνο: 2721062200
Fax: 2721062229, 82741
E-mail: info@mcci.gr, info@messinianchamber.gr

Καλαμάτα, 29/12/2020
Αριθ. Πρωτ.: 2255182

ΑΝΑΚΟΙΝΩΣΗ

Καταχώρισης στο Γενικό Εμπορικό Μητρώο (Γ.Ε.ΜΗ.) στοιχείων της Ανώνυμης Εταιρείας με την επωνυμία **«FINIKOUNDA MARE RESORT - ΜΟΝΟΠΡΟΣΩΠΗ ΑΝΩΝΥΜΗ ΞΕΝΟΔΟΧΕΙΑΚΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ»**, διακριτικό τίτλο **«FINIKOUNDA MARE RESORT M.A.E.»** και αριθμό ΓΕΜΗ **14694745000**.

Την **29/12/2020** καταχωρήθηκαν στο Γενικό Εμπορικό Μητρώο (Γ.Ε.ΜΗ.) τα κατωτέρω στοιχεία της Ανώνυμης Εταιρείας με την επωνυμία **«FINIKOUNDA MARE RESORT - ΜΟΝΟΠΡΟΣΩΠΗ ΑΝΩΝΥΜΗ ΞΕΝΟΔΟΧΕΙΑΚΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ»**, διακριτικό τίτλο **«FINIKOUNDA MARE RESORT M.A.E.»** και αριθμό ΓΕΜΗ **14694745000,** η οποία εδρεύει στο Δήμο Καλαμάτας, Ν. Μεσσηνίας *(Μαρίας Πολυδούρη 19, 24100 Καλαμάτα)*:

Α. Με **Κωδικό Αριθμό Καταχώρισης 2433074,** η από 30/10/2020 απόφαση της Ετήσιας Τακτικής Γενικής Συνέλευσης των Μετόχων της, σύμφωνα με την οποία εκλέχθηκε το νέο Διοικητικό Συμβούλιο της εταιρείας.

Β. Με **Κωδικό Αριθμό Καταχώρισης 2433075,** το από 30/10/2020 πρακτικό του Διοικητικού Συμβουλίου της εταιρείας, σύμφωνα με το οποίο το Διοικητικό Συμβούλιο που εκλέχθηκε από την ανωτέρω Ετήσια Τακτική Γενική Συνέλευση, συγκροτήθηκε σε σώμα και χορηγήθηκαν δικαιώματα εκπροσώπησης και δέσμευσης της εταιρείας ως εξής:

1. **Νικόλαος Πατρίκης** του Διονυσίου και της Ανθής, γεννημένος στη Μεθώνη Πυλίας Μεσσηνίας το έτος 1943, κάτοικος Μεθώνης Ν. Μεσσηνίας, κάτοχος του δελτίου ταυτότητας με αριθμό Ρ 922647/ 10-7-1998 του ΑΤ Πύλου και ΑΦΜ 008509775 της Δ.Ο.Υ Πύλου, Έλληνας υπήκοος, **ως Πρόεδρος & Διευθύνων Σύμβουλος.**
2. **Κωνσταντίνα Πατρίκη** (σύζυγος Νικολάου Πατρίκη), θυγατέρα Νικολάου και Ευρυδίκης Λαγογιάννη, γεννημένη στο Νεοχώριο Ολυμπίας Ηλείας το έτος 1945, κάτοικος Μεθώνης Ν. Μεσσηνίας, κάτοχος του δελτίου ταυτότητας με αριθμό Γ.668609/ 31-7- 1968 του Α.Τ. Πύλου και ΑΦΜ 110554068 της Δ.Ο.Υ Πύλου, Ελληνίδα υπήκοος, **ως Αντιπρόεδρος.**
3. **Μαρίνος Τζιβίσκος** του Γεωργίου και της Κωνσταντίνας, γεννημένος στα Μίλα Ν. Μεσσηνίας το έτος 1940, κάτοικος Μεθώνης Ν. Μεσσηνίας, κάτοχος του δελτίου ταυτότητας με αριθμό Η.791027/ 20-2-1965 του ΙΗ΄παρ Ασφαλείας Αθηνών και ΑΦΜ 010861495 της Δ.Ο.Υ Καλαμάτας, Έλληνας υπήκοος, **ως Μέλος.**
4. **Ανθή Πατρίκη** του Νικολάου και της Κωνσταντίνας, συζ. Γεωργίου Τζιβίσκου, γεννημένη στην Καλαμάτα Ν. Μεσσηνίας το έτος 1968, κάτοικος Μεθώνης Ν. Μεσσηνίας, κάτοχος του δελτίου ταυτότητας με αριθμό Μ 476353/ 9-10-1985 του Α.Τ. Πύλου και ΑΦΜ 045410125 της Δ.Ο.Υ. Πύλου, Έλληνας υπήκοος, **ως Μέλος.**

Η **θητεία** του Διοικητικού Συμβουλίου της Εταιρείας ορίζεται **πενταετής (5 έτη),** και σύμφωνα με το καταστατικό παρατείνεται μέχρι τη λήξη της προθεσμίας, εντός της οποίας πρέπει να συνέλθει η αμέσως επόμενη Τακτική Γενική Συνέλευση μετά τη λήξη της θητείας του.

Εκπροσώπηση της εταιρείας - Παροχή δικαιωμάτων εκπροσώπησης και δέσμευσης της εταιρείας.

Το Διοικητικό Συμβούλιο μεταβιβάζει στο Μέλος **κα. Ανθή Πατρίκη** όλες τις αρμοδιότητές του, όπως αυτές περιγράφονται στο Καταστατικό, καθώς και την είσπραξη χρημάτων, επιστροφών φόρων κ.λπ. από τις Δημόσιες Οικονομικές Υπηρεσίες ή οποιαδήποτε άλλη Δημόσια υπηρεσία και Τράπεζα και ορίζει όπως η εταιρία δεσμεύεται με μόνη την υπογραφή αυτής.

Η καταχώρηση έγινε μετά από «έλεγχο πληρότητας», όπως ορίζεται στη διάταξη του άρθρου 85, παρ. 2ε του Ν.4635/2019 (ΦΕΚ 167/Α).

Ο ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΟΣ Δ/ΝΣΗΣ

ΓΕΩΡΓΙΟΣ ΚΥΡΙΑΚΟΠΟΥΛΟΣ

Η γνησιότητα του παρόντος μπορεί να επιβεβαιωθεί από το https://www.businessregistry.gr/publicity.aspx