ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΕΠΙΜΕΛΗΤΗΡΙΟ ΞΑΝΘΗΣ
ΤΜΗΜΑ: ΜΗΤΡΩΟΥ / Υπηρεσία Γ.Ε.ΜΗ.
Δ.νση: Β. Κωνσταντίνου 1
Τ.Κ.: 6700
Πληροφορίες:
Τηλέφωνο: 2541025105
Fax: 2541025987
E-mail: ebex@otenet.gr

Ξάνθη,13/11/2020
Αριθ.Πρωτ.: 2222283

ΑΝΑΚΟΙΝΩΣΗ

Καταχώρισης στο Γενικό Εμπορικό Μητρώο στοιχείων της Επιχείρησης με την επωνυμία ΑΦΟΙ Σ ΠΑΤΡΩΝΗ ΚΑΙ ΣΙΑ Ο.Ε.

Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ
ΤΟΥ ΕΠΙΜΕΛΗΤΗΡΙΟΥ ΞΑΝΘΗΣ
Ανακοινώνει ότι :

Την 13/11/2020 καταχωρίσθηκε στο Γενικό Εμπορικό Μητρώο και στην μερίδα της Επιχείρησης με την επωνυμία «ΑΦΟΙ Σ ΠΑΤΡΩΝΗ ΚΑΙ ΣΙΑ Ο.Ε», το διακριτικό τίτλο _____ και αριθμό ΓΕΜΗ «12509346000», με Κωδικό Αριθμό Καταχώρισης 2364016, το από 28/07/2020 αποδεικτικό κατάθεσης φορολογικής δήλωσης για το Φορολογικό Έτος 2019, με αριθμό 125680737.

Για την Υπηρεσία ΓΕΜΗ του

ΕΠΙΜΕΛΗΤΗΡΙΟΥ ΞΑΝΘΗΣ

Η γνησιότητα του παρόντος μπορεί να επιβεβαιωθεί από το https://www.businessregistry.gr/publicity.aspx

Κοινοποίηση:
ΑΦΟΙ Σ ΠΑΤΡΩΝΗ ΚΑΙ ΣΙΑ Ο.Ε
ΓΕΝΙΣΕΑ 0, 67064, ΓΕΝΙΣΕΑ