ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΕΠΙΜΕΛΗΤΗΡΙΟ ΜΕΣΣΗΝΙΑΣ
ΤΜΗΜΑ: ΜΗΤΡΩΟΥ / Υπηρεσία Γ.Ε.ΜΗ.
Δ.νση: Πλατεία 23ης Μαρτίου -
Τ.Κ.: 24100
Πληροφορίες:
Τηλέφωνο: 2721062200
Fax: 2721062229
E-mail: info@messinianchamber.gr

Καλαμάτα,30/09/2020
Αριθ.Πρωτ.: 2120138

ΑΝΑΚΟΙΝΩΣΗ

Καταχώρισης στο Γενικό Εμπορικό Μητρώο στοιχείων της Επιχείρησης με την επωνυμία ΣΓΑΝΤΖΟΣ ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ ΚΑΙ ΣΙΑ Ε.Ε..

Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ
ΤΟΥ ΕΠΙΜΕΛΗΤΗΡΙΟΥ ΜΕΣΣΗΝΙΑΣ
Ανακοινώνει ότι :

Την 30/09/2020 καταχωρίσθηκε στο Γενικό Εμπορικό Μητρώο και στην μερίδα της Επιχείρησης με την επωνυμία «ΣΓΑΝΤΖΟΣ ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ ΚΑΙ ΣΙΑ Ε.Ε.» , το διακριτικό τίτλο ΤΟ ΛΙΜΕΝΙ και αριθμό ΓΕΜΗ «15592245000», με Κωδικό Αριθμό Καταχώρισης 2256085, το από 19/08/2020 αποδεικτικό κατάθεσης φορολογικής δήλωσης για το Φορολογικό Έτος 2019, με αριθμό 126600449.

Για την Υπηρεσία ΓΕΜΗ του

ΕΠΙΜΕΛΗΤΗΡΙΟΥ ΜΕΣΣΗΝΙΑΣ



Η γνησιότητα του παρόντος μπορεί να επιβεβαιωθεί από το https://www.businessregistry.gr/publicity.aspx

Κοινοποίηση:
ΣΓΑΝΤΖΟΣ ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ ΚΑΙ ΣΙΑ Ε.Ε.
ΧΙΟΥ ΚΑΙ ΠΟΣΕΙΔΩΝΟΣ 0, 24100, ΚΑΛΑΜΑΤΑ