ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΕΜΠΟΡΙΚΟ & ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟ ΕΠΙΜΕΛΗΤΗΡΙΟ ΘΕΣ/ΝΙΚΗΣ
ΤΜΗΜΑ: ΜΗΤΡΩΟΥ / Υπηρεσία Γ.Ε.ΜΗ.
Δ.νση: Τσιμισκή 29
Τ.Κ.: 54624
Πληροφορίες: Δ. Ανασοντζή
Τηλέφωνο: 2310370140
Fax: 2310370114
E-mail: danasontzi@ebeth.gr

Θεσσαλονίκη, 22/07/2020
Αριθ.Πρωτ.: 1998770

ΑΝΑΚΟΙΝΩΣΗ

Καταχώρισης στο Γενικό Εμπορικό Μητρώο στοιχείων της ανώνυμης εταιρείας με την επωνυμία **«ΣΟΤΕΞ ΕΜΠΟΡΙΚΗ-ΠΑΡΑΓΩΓΙΚΗ-ΣΥΜΒΟΥΛΕΥΤΙΚΗ ΑΝΩΝΥΜΗ ΕΤΑΙΡΙΑ»,** το διακριτικό τίτλο **«SOTEX ΑΕ»** και αριθμό **Γ.Ε.ΜΗ 58601604000** (πρώην Αρ.ΜΑΕ **53749/62/Β/03/0033**)**.**

Στις **22/07/2020** καταχωρίσθηκαν στο Γενικό Εμπορικό Μητρώο (Γ.Ε.ΜΗ.), τα κατωτέρω στοιχεία της Ανώνυμης Εταιρείας με την επωνυμία **«ΣΟΤΕΞ ΕΜΠΟΡΙΚΗ-ΠΑΡΑΓΩΓΙΚΗ-ΣΥΜΒΟΥΛΕΥΤΙΚΗ ΑΝΩΝΥΜΗ ΕΤΑΙΡΙΑ»**, το διακριτικό τίτλο **«SOTEX ΑΕ»** και αριθμό **Γ.Ε.ΜΗ 58601604000**:

α) Με Κωδικό Αριθμό Καταχώρισης (**Κ.Α.Κ.**) **2179780** η από 25/06/2020 απόφαση της Έκτακτης Γενικής Συνέλευσης των μετόχων της σύμφωνα με την οποία εκλέχθηκε νέο Διοικητικό Συμβούλιο της εταιρείας.

β) Με Κωδικό Αριθμό Καταχώρισης (**Κ.Α.Κ.**) **2179781** το από 25/06/2020 πρακτικό του Διοικητικού Συμβουλίου της εταιρείας σύμφωνα με το οποίο το Διοικητικό Συμβούλιο, που εκλέχθηκε από την ανωτέρω Έκτακτη Γενική Συνέλευση και θα διοικήσει την εταιρεία με πενταετή θητεία, συγκροτήθηκε σε σώμα ως εξής :

1. **Σουρνόπουλος Νικ. Κωνσταντίνος**, με ΑΦΜ 054991380, κάτοικος Θεσ/νίκης, Πόντου 10, Πανόραμα, ως **Πρόεδρος & Διευθύνων Σύμβουλος.**
2. **Σουρνόπουλος Νικ. Αθανάσιος**, με ΑΦΜ 054991933, κάτοικος Χαλκιδικής, Πευκοχωρίου, ως **Αντιπρόεδρος**.
3. **Σουρνοπούλου Αθαν. Αναστασία**, με ΑΦΜ 079696021, κάτοικος Θεσ/νίκης, Π. Μελά 8, ως **Μέλος**.

ΕΚΠΡΟΣΩΠΗΣΗ

Το Διοικητικό Συμβούλιο αναθέτει στον Πρόεδρο και Δ/ντα Σύμβουλο τον κο Σουρνόπουλο Νικ. Κωνσταντίνο την ενάσκηση των δικαιωμάτων αυτού σε σύνολο και σε περίπτωση κωλύματος στον Αντιπρόεδρο του Διοικητικού Συμβουλίου κο Σουρνόπουλο Νικ. Αθανάσιο.

Παροχή δικαιώματος υπογραφής.

Στη συνέχεια το Διοικητικό Συμβούλιο παρέχει παμψηφεί το δικαίωμα υπογραφής στον Πρόεδρο και Δ/ντα Σύμβουλο κο Σουρνόπουλο Νικ. Κωνσταντίνο καθώς και στον Αντιπρόεδρο κο Σουρνόπουλο Νικ. Αθανάσιο, οι οποίοι μπορούν να υπογράφουν από κοινού ή και χωριστά κάτωθι της εταιρικής επωνυμίας οποιοδήποτε θέμα αφορά τη λειτουργία της.

Η καταχώριση έγινε χωρίς έλεγχο πληρότητας και νομιμότητας σύμφωνα με το άρθρο 102 του ν. 4635/2019 και την εγκύκλιο με αριθ. πρωτ. 43051/30.04.2020 του Τμ. Εταιρικού Δικαίου & Γ.Ε.ΜΗ. της Γενικής Γραμματείας Εμπορίου & Προστασίας Καταναλωτή, του Υπουργείου Ανάπτυξης και Επενδύσεων.

Η Διευθύντρια Διοικητικών και Οικονομικών Υπηρεσιών

Χριστίνα Δερμεντζόγλου

Κοινοποίηση:

ΣΟΤΕΞ ΕΜΠΟΡΙΚΗ-ΠΑΡΑΓΩΓΙΚΗ-ΣΥΜΒΟΥΛΕΥΤΙΚΗ ΑΝΩΝΥΜΗ ΕΤΑΙΡΙΑ
ΧΑΛΔΑΙΟΠΟΥΛΟΥ 11
ΤΚ: 55134, ΚΑΛΑΜΑΡΙΑ

Η γνησιότητα του παρόντος μπορεί να επιβεβαιωθεί από το https://www.businessregistry.gr – Επιλογή «Δημοσιότητα»