ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΕΠΙΜΕΛΗΤΗΡΙΟ ΞΑΝΘΗΣ
ΒΑΣ. ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΥ 1, Τ.Κ. 67100,
τηλ. 2541025105 - 22533, φαξ. 2541025987

Ξάνθη 04/02/2014
Αρ. Πρωτοκόλλου: 803

Κοινοποίηση:
Π. ΠΑΤΑΚΑΣ & ΣΙΑ Ο.Ε

Α Ν Α Κ Ο Ι Ν Ω Σ Η

Ανακοίνωση καταχώρησης στο Γενικά Εμπορικό Μητρώο τροποποίησης του καταστατικού της Ο.Ε. και με την επωνυμία **"Π. ΠΑΤΑΚΑΣ & ΣΙΑ Ο.Ε"** .

Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ ΤΟΥ Επιμελητηρίου Ξάνθης

Την **04/02/2014** καταχωρίστηκε στο Γενικό Εμπορικό Μητρώο (Γ.Ε.Μ.Η.) μέσω της υπηρεσίας ΓΕΜΗ του Επιμελητηρίου Ξάνθης με κωδικό αριθμό καταχώρησης **Κ.Α.Κ. 154061**, το από 31-01-2014 ιδιωτικό συμφωνητικό της επιχείρησης με επωνυμία Π. ΠΑΤΑΚΑΣ & ΣΙΑ Ο.Ε και τον αριθμό ΓΕΜΗ 12725546000 από το οποίο προκύπτουν σε περίληψη τα εξής:

Σήμερα οι ομόρρυθμοι εταίροι αποφασίζουν την παρακάτω τροποποίηση του άρθρου 2 του καταστατικού και συγκεκριμένα:

Την αύξηση του εταιρικού κεφαλαίου κατά το ποσό των 20.500,00 ευρώ, το οποίο αφορά τη χρηματοδότηση και την κάλυψη της ίδιας συμμετοχής του επενδυτικού έργου στα πλαίσια του Αναπτυξιακού Νόμου 3299/2004 με κωδικό ΥΠΕ/5/02103/Ε για την κατασκευή ενός φωτοβολταϊκού πάρκου ισχύος 20KW, στη θέση Πετροχώρι του Δήμου Ξάνθης του Νομού Ξάνθης.
Για την κάλυψη της αύξησης του εταιρικού κεφαλαίου ο εταίρος Παύλος Πατάκας κατέβαλε το ποσό των 10.250,00 ευρώ, ήτοι ποσοστό 50% και ο Απόστολος Πατάκας το ποσό των 10.250,00 ευρώ, ήτοι ποσοστό 50%.

Έτσι το εταιρικό κεφάλαιο με την παραπάνω αύξηση διαμορφώνεται στο ποσό των 57.000,00 ευρώ.

Μετά τις παραπάνω τροποποιήσεις το καταστατικά της εταιρίας κωδικοποιείται.

Με εντολή Προέδρου,

Η ΑΝ. Προϊσταμένη Τμήματος Μητρώου
ΣΙΑΚΚΑ ΖΟΥΜΠΟΥΛΙΑ